

技术数据表




ALTECH PP-H B 4030/507 TV30

| | |
|----------|-------------------------|
| 基础聚合物 | 均聚聚丙烯 |
| 填料/添加剂系统 | 矿物 |
| 颜色 | 黑色 |
| 特殊功能 | 抗UV,易脱模,良好的加工稳定性,热老化稳定性 |
| 市场细份 | 汽车 |
| 应用领域 | 紧固件,外饰,注塑部件,车内装饰件 |
| 典型应用 | 功能部件,紧固件,服装/扣件,外壳件 |

| | |
|-------|---|
| 预干燥条件 | 在干燥空气(除湿)干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 % |
|-------|---|

| | |
|--------|--------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C |
|--------|--------------------------------------|

| | |
|----|---------|
| 存储 | 干燥,避免光照 |
|----|---------|

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------------|-----------|------------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 2700 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力(伸长率3,5%) | 42 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 2800 | MPa | ISO 527 |
| 屈服应力 | 30 | MPa | ISO 527 |
| 屈服伸长率 | 4.3 | % | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 10 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 30 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C) | 13 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 2 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C) | 1.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 维卡B50 | 89 | °C | ISO 306 |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 69 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC) | 163 | °C | ISO 11357 |
| 流变性能 | | | |
| 熔体体积流动速度 | 15 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 熔体体积流动速度-温度 | 230 | °C | - |
| 熔体体积流动速度-载 | 2.16 | kg | - |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 1.4 - 1.8 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 0.8 - 1.2 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1090 | kg/m ³ | ISO 1183 |